

第5回 放射線計測フォーラム福島

2015年12月7日

福島復旧・復興を支える 日立における放射線計測技術の開発

株式会社 日立製作所 研究開発グループ エネルギーイノベーションセンタ 原子力システム研究部 田所 孝広

© Hitachi, Ltd. 2015. All rights reserved.



内容

1. ガンマ線強度分布測定技術(ガンマカメラ)

2. 過酷環境対応の放射線計測技術

3. まとめ



1. ガンマ線強度分布測定技術(ガンマカメラ)







開発の目的

HITACHI Inspire the Next

ガンマ線強度分布の可視化

ガンマ線源を見落としなく、短時間で広範囲を視覚的に測定 さらに

■ 放射性核種の特定 → 汚染源(飛散核種、放射化物、燃料デブリ等)の特定 核種毎に異なる除染及び遮蔽方法の適用計画策定

■ 高線量率環境対応 → 福島第一原子力発電所の原子炉建屋内への適用 (原子炉建屋内線量率 数mSv/h~数Sv/h)

■ リアルタイム測定 → 作業環境、作業状況等のその場測定



ガンマ線強度分布可視化の原理





※ 0.8mの位置分解能があれば汚染機器の特定が可能、測定対象-測定位置間距離5mの場合、4m×4m領域で、位置分解能0.4m

5

ガンマ線検出器モジュール

HITACHI Inspire the Next



%1 ASIC: <u>Application Specific Integrated Circuit</u>

核種分析



© Hitachi, Ltd. 2015. All rights reserved.





操作·表示



エネルギー分解能

HITACHI Inspire the Next



位置分解能



均一性

HITACHI Inspire the Next



温度安定性





HITACHI

Inspire the Next

試作機を用いた測定例 - 線量率測定及び核種分析 -



HITACHI

Inspire the Next





高線量率対応ガンマカメラ開発機※



17



※本装置は、新エネルギー・産業技術総合開発機構の2012年度「災害対応無人化システム研究開発プロジェクト/計測・作業要素技術の開発」 により、開発した装置である。 © Hitachi, Ltd. 2015. All rights reserved.

高線量率環境対応技術(1)





※1 FPGA (<u>Field-Programable Gate Array</u>):書き換え可能な大規模集積回路

※2 装置設置位置300mSv/hの高線量率環境下で測定可能であれば、原子炉建屋内全域(~数Sv/h)を測定可能。

高線量率環境対応技術(2)



福島第一原子力発電所内適用のまとめ





※3 東京電力株式会社ホームページ資料より抜粋

© Hitachi, Ltd. 2015. All rights reserved. 20





除染の効果確認(試作機使用)







使い勝手向上





福島県内での適用例



作業の効率化による除染の加速、及び、汚染物低減

□ 選択除染範囲 17.5m 北側	12公 され	所要時間[分]			
5m	□	高圧水 洗浄	吸引 清掃	高圧水 洗浄	合計
2m パノラマ測定	選択 範囲	15	15	25	55
17.5m 10m 5m 領域4 領域3	残り 全面	40	29	40	109
3.5m 2m 通道2	除染作業時間を約35%に低減 汚染物低減				



2. 過酷環境対応の放射線計測技術

福島第一原子力発電所事故事象の整理と課題

HITACHI Inspire the Next



【略語】

RPV:原子炉圧力容器、PCV:原子炉格納容器、D/W:ドライウェル、S/C:圧力抑制室

R/B:原子炉建屋、SFP:使用済燃料貯蔵プール

放射線モニタへの要求と対応



過酷事故時の放射線モニタへの要求 → 多様化、多重化

■ 多様化への対応



多重化に関しては、複数の検出器を並列に設置することで対応。

開発目標

開発目標

プラントの状態	SA1*1	SA2 ^{%2}	SA3a ^{%3}
PCV環境条件	•171℃ / 蒸気 •0.31MPa •5×10⁰Gy/6ヶ月	•300℃ / <mark>蒸気</mark> •1.0MPa •5×10⁰Gy/6ヶ月	
R/B環境条件	・66℃ / 湿度100% ・3.4kPa ・3×10⁵Gy/6ヶ月	・66℃ / 蒸気 ・0.01MPa ・3×10⁵Gy/6ヶ月	•100℃ / 蒸気 •0.01MPa •2×10⁰Gy/6ヶ月
計測時間	3日以上	3日以上	3日以上
D/W及びS/C線量率	0	0	
R/Bエリア線量率	0	0	0

※1 SA1: 炉心が損傷しているが、原子炉圧力容器 (RPV) 内に保持されている状態。

※2 SA2: 原子炉圧力容器 (RPV) 破損により、溶融燃料が格納容器内に放出された状態。

% 3	SA3a:	格納容器 (PCV)	が損傷している	る状態。(スクラ	シム24時間後に注水は成功)
------------	-------	------------	---------	----------	----------------

計測パラメータ	計測レンジ	精度	耐高温性	耐放射線性
D/W及びS/C線量率	10⁻² ~ 10⁵ Gy/h	±4%FS以内**	300℃ (72h)	5×10 ⁶ Gy
R/Bエリア線量率	10⁻₃~ 10¹ Gy/h	±4%FS以内**	100°C (72h)	2×10 ⁶ Gy

______ ※4 ±4%FS以内: 直線目盛換算フルスケール100%の±4%以内 © Hitachi, Ltd. 2015. All rights reserved.



課題

高線量照射時に、光ファイバの 光透過特性が劣化

対応

放射線照射により 長波長 (700nm以上) で発光する素子 (Nd:YAG) の適用

本開発の素子	発光波長[nm]
Nd : YAG	1060

従来素子	発光波長[nm]
TI : Nal	415
BGO	480
Ce : GSO	430
Ce : LSO	420
Ce:YAP	347



光ファイバ型放射線モニタの測定原理



放射線が素子入射 → 素子中のNdが励起

→ ⁴F_{3/2}励起状態から⁴I_{11/2}励起状態への遷移時に1060nmの光子を放出

→ 光ファイバで伝送 → 光子を検出 → 電気信号に変換 → 計数率測定

線量率が計数率に比例する場合、計数率を測定することで線量率が計測できる。



試作モニタ概要

検出器部での発光を、光ファイバで伝送し、波長フィルタ及び減衰フィルタで調整後^{*1}、 光電子増倍管で電気信号に変換し、測定装置 (DSP^{*2})で測定。



%2 DSP: Digital Signal Processor

性能評価試験結果 -高線量率試験-



試験場所

大阪府立大学放射線研究センタ

試験内容

線量率をパラメータに、計数率を測定

使用線源:Co-60

- 線量率範囲:10⁻²Gy/h ~ 9.53×104Gy/h 点
 - $%1 \ 10^{-2} Gy/h \sim 10^{2} Gy/h$

減衰フィルタ無し、測定計数率の補正無し。

※2 10²Gy/h~9.54×10⁴Gy/h
 減衰フィルタ(1/10)を3枚使用、
 測定計数率×1000を計数率とした。

試験結果

10⁻²Gy/h~9.54×10⁴Gy/hまで、 目標仕様である±4%FS以内での 線量率線形性を確認。



性能評価試験結果 -耐放射線性試験-



試験場所



性能評価試験結果 - 耐環境試験-



試験内容

300℃、1MPaの水蒸気に3.5日間、及び、 100℃、0.01MPaの水蒸気に3.5日間、計7日間曝露。 曝露前後で、線量率に対する計数率を測定。



試験の様子



性能評価試験結果 -耐環境試験-



試験結果

試験後、検出器外観が黄色に変色(表面が酸化)。

計数率が約30%減少(約-2.9%FS)したが、目標仕様(±4%FS以内)を満たすことを確認。



性能評価試験結果 - 耐震試験内容-



試験内容

光ファイバ:150m ·正弦波掃引試験 5~33Hzを連続掃引 光ファイバ:10m (共振周波数の有無の確認) (フレキ管内設置) ·加振試験 波長フィルタ X及びY方向:4G 光電子増倍管 Z方向 :2G (加振の測定への影響確認) 測定点①(基準) 前置増幅器 測定装置 PC (DSP)

Cs-137線源 (2.0MBq)測定点② (センサ)







検出器ハウジング部分の発光



光ファイバ部分の影響評価

試験内容

光ファイバ部分と検出器部分を 別々に、高線量率環境に設置し、 それぞれの部分からの計数率を比較。

試験結果

・高線量率照射の

光ファイバ部分のネット計数率: 607cpm (2.5m) : 1098cpm (5.0m)

試験体系

光ファイバ部分照射 検出器部分照射 高線量率照射領域 1.25×10^{3} (1.25×10³~8.77×10³Gy/h) 及び、8.77×10³Gy/h 光ファイバ部分長さ 検出器部分 2.5m及び5.0m 光ファイバ (150m)測定装置 測定装置

・検出器部分のネット計数率 : 381761cpm
 (1.25×10³と8.77×10³Gy/hのネット計数率の平均値)

光ファイバの100m部分が全て、
1.25×10³~8.77×10³Gy/hの線量率環境下に
設置されている場合の光ファイバによる計数率は、
22000~24000cpmと推定される。
これは、同じ線量率環境下にある
検出器部分からの計数率(381761cpm)の
約6%(約+0.5%FS)であり、目標仕様(±4%FS以内)
に与える影響は小さい。

熱輻射の影響評価



試験内容

450mGy/hの線量率環境下で、 室温から300℃まで、 温度を変化させたときの 計数率を測定。

試験結果

200℃までは、熱放射の影響無し。

300℃において、450mGy/hの放射線による計数率の約10倍。 温度を測定データをもとに熱放射を補正した場合、

測定精度±4%FS以内で測定可能な線量率は、約50mGy/h*。





3. まとめ

ガンマ線強度分布測定技術(ガンマカメラ)

高線量率対応、一般環境用のガンマカメラを開発し、

福島第一原子力発電所内外で適用

過酷環境対応の放射線計測技術

過酷事故時に線量率を計測可能な光ファイバを用いた 放射線計測技術を開発 過酷事故対応以外の適用も検討中

<u>燃料デブリの検知技術の開発</u>

高放射線環境下での

- ① 核種分析技術(Eu-154が指標核種)
- ② 中性子検知技術(Cm-242,244が指標核種)

<u>汚染水他のモニタリングに関する技術の開発</u>

Sr-90の迅速計測技術の開発

本講演は、下記の関係各位を中心に実施した内容をまとめたものです。

株式会社 日立製作所 研究開発グループ

田所 孝広, 名雲 靖, 岡田 耕一, 富永 和生, 上野 克宜,

上野 雄一郎, 石津 崇章, 高橋 勲

日立GEニュークリア・エナジー株式会社

藤島 康剛, 遠藤 洋, 米谷 豊, 和田 將平, 佐々木義之,

小山三輝雄,村田昭,松井 哲也

日立アロカメディカル株式会社

君島 淳, 鈴木 康彦

<u>謝辞</u>

本発表におけるガンマカメラは、その使用の一例として、経済産業省 資源エネルギー庁 の平成25年度発電用原子炉等廃炉・安全技術開発費補助金(原子炉建屋内の遠隔除 染技術の開発)に係る補助事業において、国際廃炉研究開発機構の業務として福島第 一原子力発電所内の調査に適用しました。

高線量率対応のガンマカメラは、新エネルギー・産業技術総合開発機構の2012年度 「災害対応無人化システム研究開発プロジェクト /計測・作業要素技術の開発」により、 開発した装置です。

過酷環境対応の放射線計測技術の開発は、国内電力会社および国内プラントメーカの 共同研究成果の一部であり、経済産業省 資源エネルギー庁の発電用原子炉等安全対 策高度化技術開発補助金交付事業として実施したものです。



ご清聴有難うございました。

第5回 放射線計測フォーラム福島

2015年12月7日

福島復旧・復興を支える 日立における放射線計測技術の開発

HITACHI Inspire the Next